

## **AIRmove<sup>2</sup> - L'imballaggio protettivo perfetto**

### **Manuale d'uso**





Copyright © STOROpack  
Tutti i diritti riservati.

Gentile Cliente,

Grazie per aver scelto il nostro AIRmove<sup>2</sup>. Per un utilizzo ottimale, La invitiamo a prendere dimestichezza con i contenuti di questo manuale e a prestare una particolare attenzione alle nostre istruzioni in materia di utilizzo sicuro del dispositivo.

**Informazioni generali:**

A meno che non sia espressamente autorizzata, la riproduzione, la copia o la traduzione di questo dispositivo, dei suoi accessori e della documentazione tecnica senza la preventiva autorizzazione di STOROpack GmbH + Co. KG è severamente vietata.

**\*\*\* Condizioni d'uso \*\*\***

**Questo dispositivo può essere utilizzato solo per produrre materiale da imballaggio realizzato con pellicola di plastica. L'utente di questo dispositivo si impegna a rispettare tutte**

**le istruzioni contenute in questo manuale. L'utente è responsabile di tutte le precauzioni di sicurezza di questo dispositivo.**

**In caso di modifica o inosservanza delle presenti istruzioni, tutte le condizioni di garanzia e la responsabilità del produttore saranno annullate.**

**STOROpack GmbH + Co. KG non può essere ritenuta responsabile di eventuali danni causati da un utilizzo improprio della macchina o cuscini d'aria vuoti.**

STOROpack GmbH + Co. KG non può essere ritenuta responsabile di errori involontari presenti in questo manuale. Non esiti a inviarci le Sue proposte per migliorare questo manuale utente.



**Indice**

<b>1.</b>	<b>Introduzione .....</b>	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Istruzioni di sicurezza .....</b>	<b>3</b>
<b>3.</b>	<b>Dichiarazione di conformità.....</b>	<b>6</b>
<b>4.</b>	<b>Descrizione di AIRmove<sup>2</sup>.....</b>	<b>6</b>
4.1	Specifiche tecniche .....	6
<b>5.</b>	<b>Contenuto della confezione.....</b>	<b>7</b>
<b>6.</b>	<b>Panoramica della macchina.....</b>	<b>7</b>
6.1	Funzioni del tastierino .....	8
<b>7.</b>	<b>Installazione del dispositivo per l'uso .....</b>	<b>8</b>
7.1	Montaggio del porta-bobina.....	8
7.2	Posizioni del porta-bobina per lo scorrimento facile della pellicola .....	8
7.3	Posizione del tastierino e del display .....	9
7.4	Inserimento di una nuova bobina di pellicola .....	10
7.5	Interruttore di alimentazione e collegamenti.....	11
7.6	Prima impostazione dei parametri.....	11
<b>8.</b>	<b>Struttura del menu.....</b>	<b>13</b>
8.1	Avvio della produzione di pellicola .....	13
8.2	Come regolare le impostazioni dell'aria .....	13
8.3	Come regolare la temperatura di sigillatura .....	14
8.4	Come regolare il tempo di esecuzione .....	15
8.5	Come utilizzare i dispositivi esterni .....	15
8.6	Modalità Extern IN 0.....	16
8.7	Modalità Extern IN 1.....	16
8.8	Modalità Extern IN 2.....	17
8.9	Arresto ritardato modalità 2 .....	17
8.10	Come cambiare il tipo di pellicola.....	18
8.11	Impostazioni di fabbrica .....	19
<b>9.</b>	<b>Dispositivi di avvio e arresto esterni .....</b>	<b>20</b>
<b>10.</b>	<b>Risoluzione dei problemi AIRmove<sup>2</sup>.....</b>	<b>21</b>
<b>11.</b>	<b>Come sostituire i pezzi usurati .....</b>	<b>22</b>

## 1. Introduzione

Questo manuale utente è stato redatto da STOROpack con tutta la cura dovuta per consentire la produzione sicura e priva di difetti di cuscinii d'aria con la macchina AIRmove<sup>2</sup>. Prima di utilizzare AIRmove<sup>2</sup>, è necessario prendere dimestichezza con i contenuti di questo manuale utente per assicurare un funzionamento sicuro. Quando l'AIRmove<sup>2</sup> è in funzione, l'utente deve garantire che nessuno si ferisca a causa di un intervento non autorizzato nel processo produttivo.

## 2. Istruzioni di sicurezza

Per garantire l'incolumità personale, devono essere attentamente osservate le seguenti istruzioni:

### 1.) Area di lavoro

- a. Tenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Le aree in disordine e scarsamente illuminate favoriscono gli infortuni.
- b. Posizionare la macchina AIRmove<sup>2</sup> su una superficie piana e asciutta.
- c. Non utilizzare l'AIRmove<sup>2</sup> in ambienti esplosivi, ad es. in presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili. Non posizionare materiali infiammabili all'interno, al di sopra oppure nelle vicinanze della macchina.

### 2) Sicurezza elettrica

- a. La spina di alimentazione deve corrispondere alla presa di corrente e quest'ultima deve avere una corretta messa a terra. Non modificare la spina in nessun modo. Non utilizzare adattatori o prolunghe.
- b. Non esporre la macchina AIRmove<sup>2</sup> a condizioni di umidità. Come accade con ogni componente di un'apparecchiatura elettrica, l'utilizzo della macchina quando è bagnata incrementa il rischio di scosse elettriche.
- c. Non abusare del cavo di alimentazione. Non utilizzare il cavo per trasportare, tirare o scollegare la macchina AIRmove<sup>2</sup>. Tenere il cavo lontano da: calore, olio, bordi taglienti o parti in movimento. I cavi danneggiati o aggrovigliati incrementano il rischio di scosse elettriche.
- d. Per i lavori di installazione e manutenzione, la macchina deve essere sempre spenta dall'interruttore principale ed essere scollegata dall'alimentazione principale. L'operatore addetto alla macchina deve evitare qualsiasi contatto con le parti elettriche.
- e. Tutte le misure e i dispositivi di protezione e sicurezza devono essere stati applicati e manutenuti conformemente alle indicazioni della CEI (Commissione elettrotecnica internazionale).

- f. Le istruzioni per l'uso della macchina sono fornite dal personale STOROpack o da personale appositamente delegato da STOROpack. La responsabilità di STOROpack ai sensi della normativa CEI decade nel caso in cui vengano apportate delle modifiche o aggiunte alla macchina senza l'autorizzazione di STOROpack.

### 3) Incolumità personale

- a. Stare in allerta, guardare cosa si sta facendo e farsi guidare dal buon senso quando si utilizza l'AIRmove<sup>2</sup>. Non utilizzare l'AIRmove<sup>2</sup> se si è stanchi o sotto l'effetto di stupefacenti, alcol o farmaci.
- b. Evitare l'avvio accidentale. Assicurarsi che l'interruttore sia spento prima di inserire la spina della corrente.
- c. Evitare che abiti svolazzanti, gioielli, cappelli lunghi, ecc. si incastrino tra le ruote motrici. Non posizionare nulla di diverso dalla pellicola STOROpack tra le ruote motrici, inclusi carta, metallo, attrezzi, ecc.
- d. Sotto il gruppo iniettore aria è presente una lama molto affilata. Poiché si tratta di un pezzo che potrebbe usurarsi con il tempo e deve quindi essere sostituito, si prega di prestare la massima attenzione durante la rimozione e la movimentazione della lama. Rispettare attentamente le istruzioni per la sostituzione della lama descritte nel manuale utente.
- e. La pellicola è sigillata usando un filo riscaldato che è posizionato sotto un nastro di teflon. (sotto le protezioni blu). Questo filo diventa bollente e potrebbe causare ustioni se lo si tocca. Durante il normale funzionamento il filo non è esposto, ma occorre prestare attenzione durante la sostituzione della pellicola o del nastro di teflon. Spegnere la macchina e lasciar raffreddare il filo per 2-3 minuti prima di eseguire qualsiasi operazione che possa scoprire il filo. Le istruzioni per la sostituzione sono riportate nel manuale utente.

### 4) AIRmove<sup>2</sup> Uso e manutenzione

- a. Spegnere la macchina e scolare la spina dall'alimentazione elettrica prima di eseguire qualsiasi operazione sulla macchina AIRmove<sup>2</sup>, tra cui la sostituzione della pellicola, interventi di pulizia o di manutenzione.
- b. NON sollevare la macchina servendosi del cavo.
- c. La macchina AIRmove<sup>2</sup> richiede una pulizia periodica, più spesso se utilizzata in ambienti sporchi o polverosi. Controllare il disallineamento o l'inceppamento di parti in movimento, parti rotte e qualsiasi altra condizione che possa inficiarne il funzionamento. Non utilizzare una macchina danneggiata.

- d. Questo sistema è stato progettato per lavorare con un tipo specifico di pellicola. Per garantire un funzionamento lineare, si dovrebbero usare solo materiali di consumo originali STOROpack.
- e. In situazioni di emergenza, impostare l'interruttore principale su "0". La macchina si spegnerà nel giro di pochi secondi (quando l'indicatore è completamente spento). Dopo aver eliminato la situazione di emergenza o il guasto, la macchina può essere riaccesa seguendo le istruzioni presenti nel manuale utente.
- f. Il produttore non è responsabile di eventuali modifiche apportate alla macchina senza la previa autorizzazione scritta di STOROpack.

### 3. Dichiarazione di conformità

#### Dichiarazione di conformità CE

Si dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto descritto come **macchina AIRmove<sup>2</sup>** è conforme alle norme e ai documenti di standardizzazione seguenti: 2006/42/CEE, modificata da 91/368/CEE, 93/44/CEE e 93/68/CEE.

Norme; EN ISO 12100:2010 Sicurezza del Macchinario.

M. Korten  
Vice presidente Ideepak b.v.



19-09-2016, **Ideepak b.v.** Industrieweg 24, Stramroy – Holland 6039 AP

### 4. Descrizione di AIRmove<sup>2</sup>

AIRmove<sup>2</sup> trasforma pellicole tubolari preforate di larghezza pari a 200 mm (8") e 400 mm (16") in cuscini d'aria. Questa sezione spiega i dati tecnici, l'installazione e il funzionamento di AIRmove<sup>2</sup>.

#### 4.1 Specifiche tecniche

<b>Tensione</b>	95 – 250 V CA; 50/60 Hz
<b>Consumo di corrente (max.)</b>	97 W
<b>Consumo di corrente</b>	76 W
<b>Consumo di corrente (in modalità stand-by)</b>	6,2 W
<b>Fusibile principale consigliato</b>	3,15 AMP
<b>Dimensioni</b>	370 mm x 364 mm "   14 2/3" x 14 1/3"
<b>Altezza</b>	329,5 mm   13"
<b>Velocità di trasporto</b>	Max. 10 m/min.   ~33 piedi lin./min
<b>Peso</b>	7,1 kg   15.65 lbs.
<b>Livello di pressione acustica</b>	52 db

## 5. Contenuto della confezione



AIRmove<sup>2</sup>



Film roll holder



User Manual and  
Safety Instructions



Spacing gauge



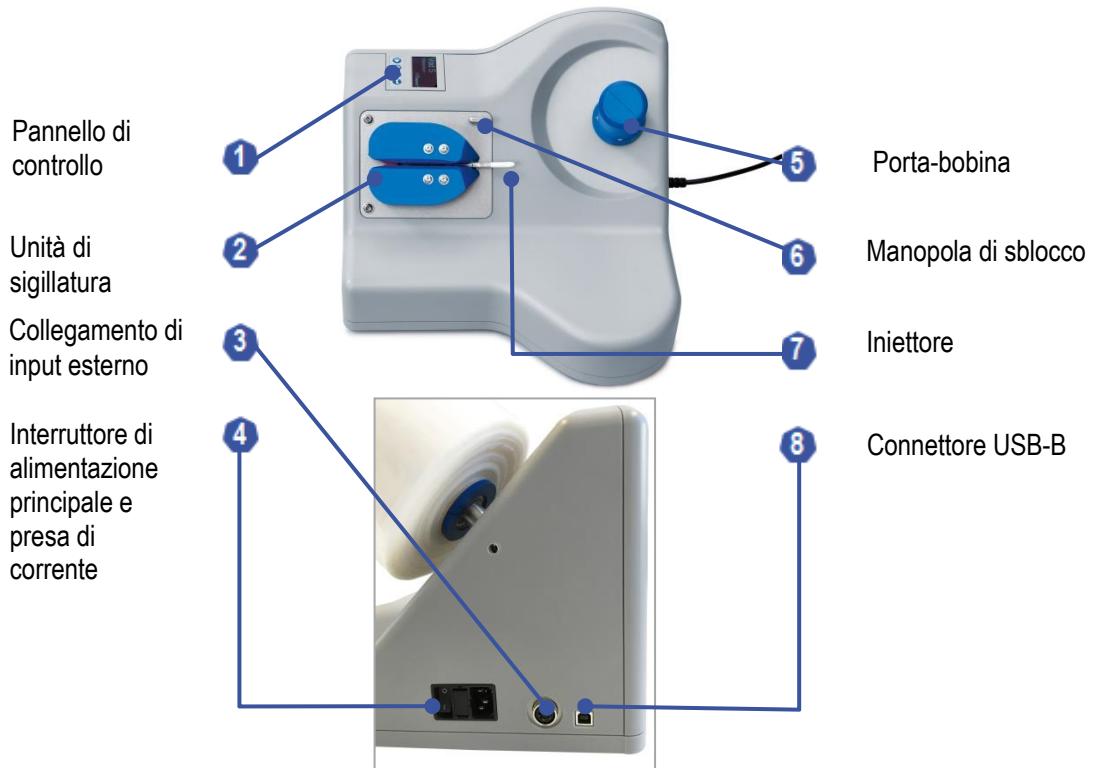
Maintenance Kit



Power cord

## 6. Panoramica della macchina

L'AIRmove<sup>2</sup> è composto dai seguenti componenti:



Il porta-bobina della pellicola dell'AIRmove<sup>2</sup> sarà consegnato smontato.

## 6.1 Funzioni del tastierino

Posizione	Nome	Funzione
	Pulsante di avvio/arresto	Avvia o arresta la macchina
	Freccia verso l'alto	Aumenta il valore Scorrimento verso l'alto
	Freccia verso il basso	Diminuisce il valore Scorrimento verso il basso
	Pulsante di invio	Conferma Accedere al menu Accedere a voce del menu

## 7. Installazione del dispositivo per l'uso

### 7.1 Montaggio del porta-bobina

Estrarre la macchina AIRmove<sup>2</sup> e l'albero della bobina blu dalla confezione. Inserire la parte di metallo nel foro presente sulla parte frontale della macchina.



### 7.2 Posizioni del porta-bobina per lo scorrimento facile della pellicola

Le pellicole Airmove<sup>2</sup> sono disponibili in tre diverse opzioni:

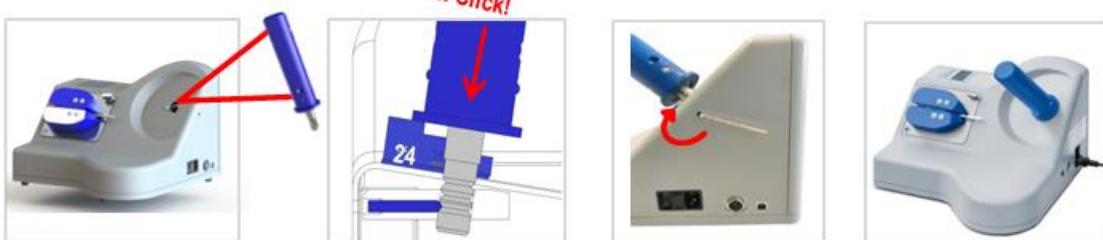
Descrizione della pellicola	Dimensioni dei cuscinetti d'aria	Lunghezza
Void S, 25 µ	200 mm x 120 mm	350 m
Bubble M, 25 µ	400 mm x 160 mm (29b)	350 m
Cushion M, 25 µ	400 mm x 250 mm (16p)	350 m

Descrizione della pellicola	Dimensioni dei cuscinetti d'aria US	Lunghezza
Void S, 1.0 mil	8" x 5"	1150'
Bubble M, 1.0 mil	16" x 9,76"	1150'
Cushion M, 1.0 mil	16"x 6"	1150'

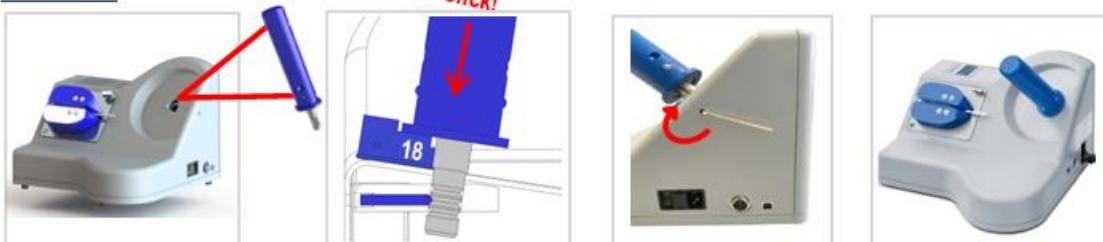
Si può, dunque, scegliere tra due posizioni del porta-bobina. Allentando la vite posta sulla copertura del lato destro della macchina, è possibile regolare il porta-bobina.

Si sentirà un “clic” quando l’albero scatta in ciascuna posizione. La vite deve essere di nuovo serrata successivamente.

#### Void S + Cushion M



#### Bubble M



### 7.3 Posizione del tastierino e del display

Con la macchina Airmove<sup>2</sup> sono possibili due posizioni del display. Per cambiare la posizione del tastierino, assicurarsi prima di aver scollegato la macchina dall’alimentazione.

Rimuovere le quattro viti sul coperchio della macchina con la chiave a brugola fornita in dotazione. Inserire il display nella posizione desiderata (ved. Figura 1 e 2). Riposizionare, quindi, il coperchio e serrare le quattro viti. Ricongegnere alla presa di corrente e continuare.



1.) Posizione frontale del tastierino



2.) Posizione dall'alto del tastierino

#### 7.4 Inserimento di una nuova bobina di pellicola

**Assicurarsi che la macchina non sia in funzione quando si sostituiscono le bobine!**

Se è presente una bobina esaurita sulla macchina, rimuoverla dal porta-bobina. Per inserire una nuova bobina, procedere come segue: Far scorrere la nuova bobina sul porta-bobina. Assicurarsi che la pellicola sia orientata in modo da srotolarsi dalla parte inferiore della bobina.

La bobina presenta dei fori trasversali continui e una sigillatura trasversale non continua. Tra il bordo della pellicola e i fori è presente uno spazio.



Da questo spazio tagliare un piccolo angolo di pellicola. Far scorrere questa sezione nell'iniettore bianco. Ruotare la manopola di sblocco in senso orario per sbloccare l'unità di sigillatura superiore. Far scorrere la pellicola tra le unità di sigillatura fino a percepire una resistenza.



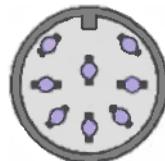
Ruotare la manopola di sblocco in senso antiorario per bloccare l'unità di sigillatura superiore. Assicurarsi sempre che la manopola sia bloccata per garantire una sigillatura di qualità!

## 7.5 Interruttore di alimentazione e collegamenti

Dopo aver controllato l'alimentazione, il sistema può essere acceso. L'interruttore principale è in posizione "I".



Interruttore di alimentazione, fusibile  
e  
ingresso alimentazione principale



Connettore DIN circolare,  
8 pin



Connettore USB tipo B

## 7.6 Prima impostazione dei parametri

Per assicurare la migliore qualità di cuscini d'aria, Airmove<sup>2</sup> funziona con tre diversi menu per tipo di pellicola. Dopo aver inserito una bobina, occorre scegliere il menu per il tipo appropriato di pellicola. La schermata iniziale sarà visualizzata dopo aver acceso la macchina:

*Macchina spenta*

Interruttore di alimentazione [ 0 ]  
Display spento

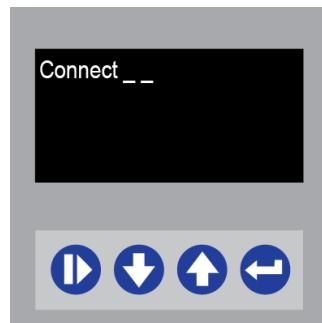
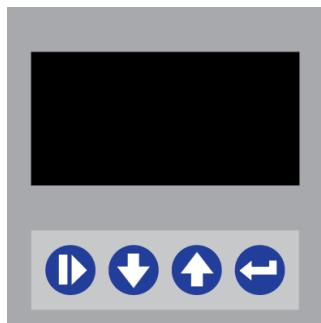
*Interruttore acceso per la 1° volta*



Interruttore acceso [ 1 ]  
Prima visualizzazione (2 sec)

*Avvio del display*

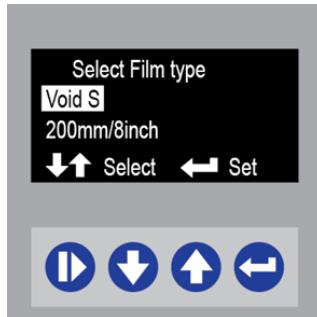
Software del display  
Software macchina  
Numero macchina



Quando si accende la macchina per la prima volta, sono disponibili tre diversi menu a seconda del tipo di pellicola.

### Void S

Void S è già evidenziato



premere  per confermare la scelta

Void S come pellicola da lavorare



### Bubble M

Premere  per Bubble M



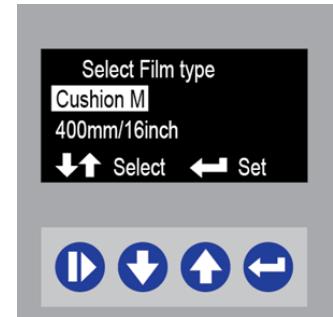
premere  per confermare la scelta

Bubble M come pellicola da lavorare



### Cushion M

Premere 2 v.  per Cushion M



premere  per confermare la scelta

Cushion M come pellicola da lavorare



## 8. Struttura del menu

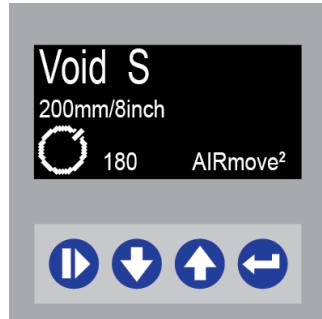
### 8.1 Avvio della produzione di pellicola

Una volta selezionato il menu con i relativi parametri preimpostati, la macchina è pronta per essere usata. Ogni menu segue la stessa sequenza:

La macchina è pronta per cominciare a produrre pellicola Void S



Premere  per cominciare a produrre pellicola Void S



Premere  di nuovo per arrestare la produzione di pellicola Void S



### 8.2 Come regolare le impostazioni dell'aria

I menu scelti per il tipo di pellicola AIRmove<sup>2</sup> vengono automaticamente eseguiti con le impostazioni corrette di aria e temperatura. Non è necessario regolare manualmente le impostazioni della macchina, ma se le impostazioni automatiche non fossero ottimali per un qualsiasi motivo, il tastierino permette di modificare le seguenti impostazioni:

#### Visualizzazione Void S

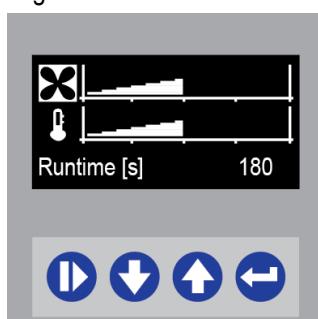
pronta

Premere 1 volta  per le impostazioni dell'aria



#### Visualizzazione impostazioni aria

La quantità di aria è ora regolabile



Premere  per diminuire l'aria

Premere  per aumentare l'aria

Anche quando la macchina è in funzione, premere  per cambiare le impostazioni dell'aria usando  o . Mentre la macchina è in funzione, non viene visualizzato il simbolo del tempo di esecuzione.

### 8.3 Come regolare la temperatura di sigillatura

I menu scelti per il tipo di pellicola AIRmove<sup>2</sup> vengono automaticamente eseguiti con le impostazioni corrette di aria e temperatura. Non è necessario regolare manualmente le impostazioni della macchina, ma se le impostazioni automatiche non fossero ottimali per un qualsiasi motivo, il tastierino permette di modificare le seguenti impostazioni:

#### Visualizzazione Void S

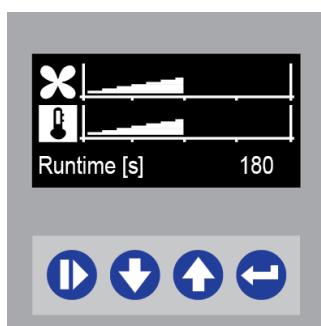
pronta

Premere 2 volte  per impostare la temperatura



#### Visualizzazione impostazioni temperatura

La temperatura di sigillatura è ora regolabile



Premere  per diminuire la temperatura

Premere  per aumentare la temperatura

Anche quando la macchina è in funzione, premere  per cambiare le impostazioni della temperatura usando  o .

Mentre la macchina è in funzione, non viene visualizzato il simbolo del tempo di esecuzione.

#### 8.4 Come regolare il tempo di esecuzione

Per produrre una quantità desiderata di cuscini d'aria, può essere impostato un tempo di esecuzione specifico. Il tempo di esecuzione è indicato in secondi, e nelle impostazioni di fabbrica è fissato a 180 sec. Il tempo di esecuzione impostato scenderà a "0" e la produzione si arresterà.

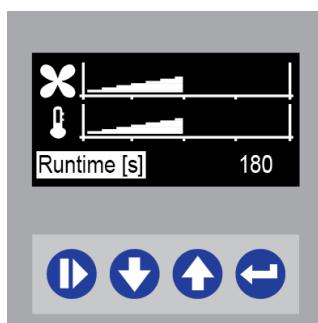
##### Visualizzazione Void S

Premere 3 volte  per accedere al menu del tempo di esecuzione



##### Modificare le impostazioni del tempo di esecuzione

Impostazione minima: 1 sec  
Impostazione massima: 2400 sec

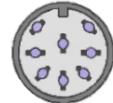


Premere  per diminuire il tempo di esecuzione

Premere  per aumentare il tempo di esecuzione

#### 8.5 Come utilizzare i dispositivi esterni

Utilizzare un connettore DIN circolare per collegare il dispositivo di input esterno.



I dispositivi esterni di avvio e arresto consentono un funzionamento ergonomico della macchina. Una pedaliera consente la produzione di cuscini d'aria senza l'uso delle mani, un pulsante buzzer aiuta ad azionare facilmente la macchina quando questa non è raggiungibile. La modalità Extern IN (input esterno) permette l'utilizzo di un dispositivo esterno che sarà collegato alla macchina. Per la modalità Extern IN sono disponibili le seguenti opzioni:

## 8.6 Modalità Extern IN 0

### Visualizzazione Void S

Pronta

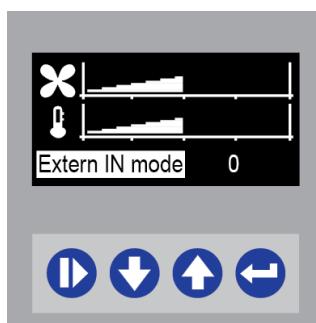
Premere 4 volte 

per cambiare la  
Modalità Extern IN



### Modalità Extern IN

Opzioni possibili [ 0 ], [ 1 ] e  
[ 2 ].



Premere  o  per regolare  
la modalità Extern IN desiderata

È possibile scegliere tra le opzioni di controllo manuale e tramite il dispositivo (pedaliera o pulsante buzzer).

**A** Manualmente 

Avvio: premere  Arresto: premere

**B** Disp. esterno Avvio: premere e rilasciare la pedaliera Arresto: premere e rilasciare la pedaliera

## 8.7 Modalità Extern IN 1

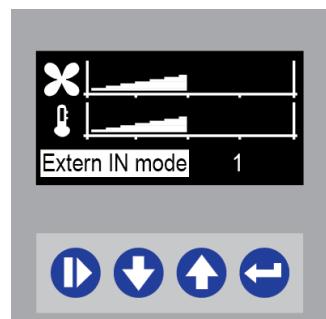
Pronta

Premere 4 volte 

per cambiare la  
Modalità Extern IN



Premere  per impostare la  
Modalità Extern IN 1



È possibile scegliere tra le opzioni di controllo manuale e tramite il dispositivo (pedaliera o pulsante buzzer).

**A** Manualmente 

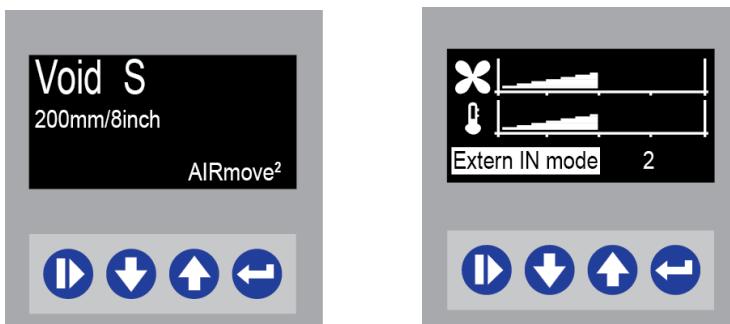
Avvio: premere  Arresto: premere

**B** Disp. esterno Avvio: premere il pedale

Arresto: rilasciare il pedale

## 8.8 Modalità Extern IN 2

**Modalità Extern IN** impostata su [ 2 ]: la macchina lavora come se stesse utilizzando la modalità [ 1 ] ma presenta un'opzione di arresto ritardato.



È possibile scegliere tra le opzioni di controllo manuale e tramite il dispositivo (pedaliera o pulsante buzzer).

A Manualmente



Avvio: premere  Arresto: premere

B Disp. esterno Avvio: premere il pedale  
ritardato)

Arresto: rilasciare il pedale  
(si ferma se è trascorso il tempo di arresto

Con la **Modalità Extern IN** impostata su 2, viene impostato un **arresto ritardato**. L'impostazione di fabbrica per l'**arresto ritardato esterno** è di 7 sec.

## 8.9 Arresto ritardato modalità 2

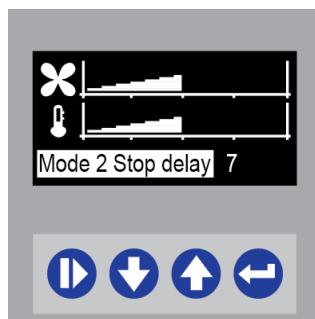
**Visualizzazione Void S,**  
pronta

Premere 5 volte  per  
modificare l'arresto ritardato



**Cambiare l'arresto  
ritardato modalità 2**

L'arresto ritardato è indicato  
in secondi



Premere  per diminuire l'arresto  
ritardato

Premere  per aumentare l'arresto  
ritardato

## 8.10 Come cambiare il tipo di pellicola

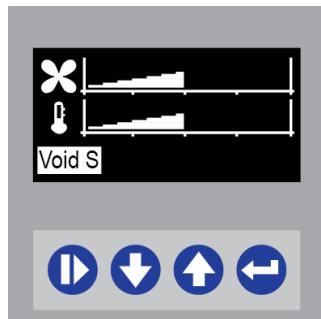
Cambiare il menu per un uovo tipo di pellicola quando si carica un tipo diverso di pellicola

### Visualizzazione Void S

Premere 6 volte  fino a quando non viene visualizzato il tipo di pellicola

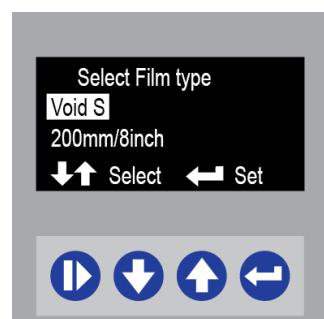


Premere  o  per modificare il tipo di pellicola



### Selezione Void S

Premere 1 volta  per passare a Bubble M



### Selezione Bubble M

Premere  e sarà impostata l'opzione Bubble M

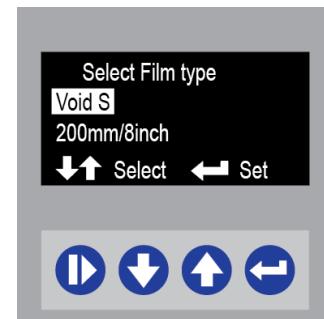


### Bubble M



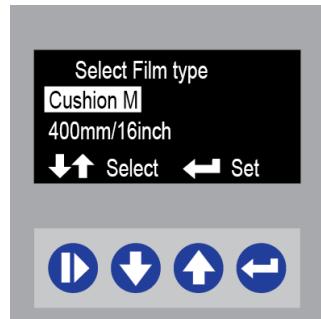
### Selezione Void S

Premere 2 volte  per passare a Cushion M



### Selezione Cushion M

Premere  e sarà impostata l'opzione Cushion M



### Cushion M



## 8.11 Impostazioni di fabbrica

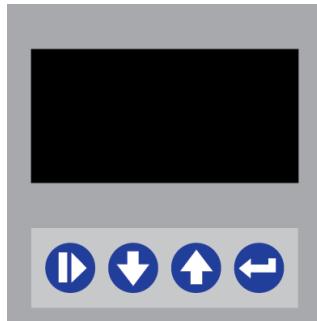
Le impostazioni di fabbrica permettono di ripristinare tutte le scelte, i parametri, le regolazioni e le modifiche alle impostazioni di fabbrica.

### Macchina spenta

Interruttore di alimentazione

[ 0 ]

Display spento

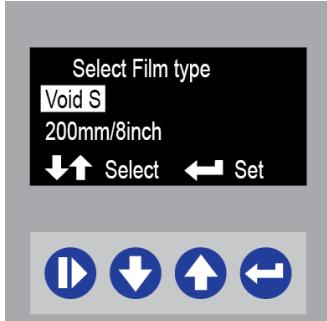


Premere + e tenere premuto mentre si accende la macchina.

Rilasciare i pulsanti + quando si accende il display

### Interruttore di alimentazione acceso

Interruttore di alimentazione acceso [ 1 ]



Tutte le impostazioni sono state ripristinate, procedere nuovamente con la sezione "Prima impostazione dei parametri" per scegliere il tipo di pellicola.

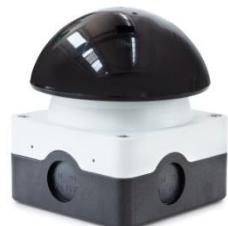
## 9. Dispositivi di avvio e arresto esterni

I dispositivi esterni di avvio e arresto consentono un funzionamento ergonomico della macchina. Una pedaliera consente la produzione di cuscini d'aria senza l'uso delle mani, un pulsante buzzer aiuta ad azionare facilmente la macchina quando questa non è raggiungibile.



La pedaliera consente all'operatore di attivare la produzione di pellicola manualmente premendo un interruttore a pedale o una pedaliera, lasciando le mani libere durante il processo produttivo.

La modalità Extern IN dell'AIRmove<sup>2</sup> serve per il controllo a distanza con un dispositivo esterno, una pedaliera o una manopola on/off, collegati alla macchina.

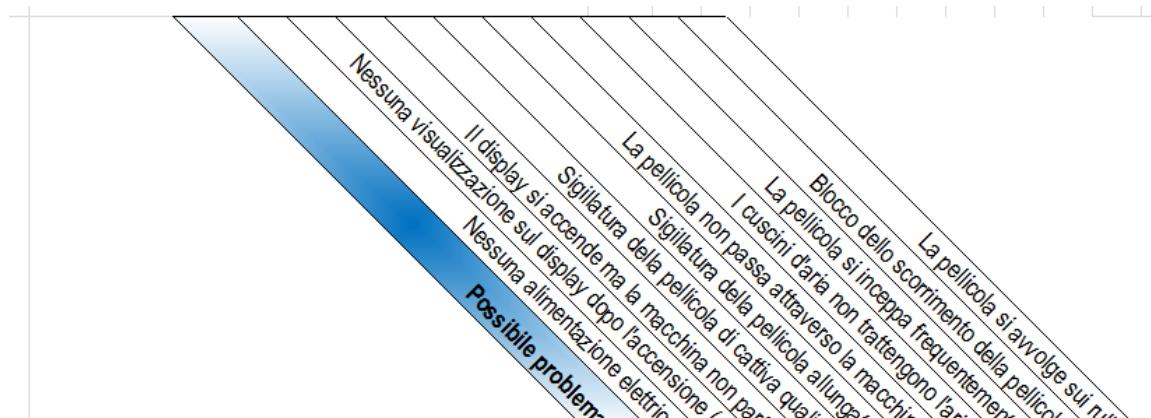


AIRmove<sup>2</sup> può essere dotata anche di un pulsante buzzer che consente l'utilizzo facile della macchina quando la stessa non è raggiungibile.

## 10. Risoluzione dei problemi AIRmove<sup>2</sup>

*Nessuna visualizzazione sul display dopo l'accensione elettrica*

*Possibile problema*



Soluzione						
Verificare che il cavo di alimentazione sia inserito nella macchina e nella presa di corrente	<input checked="" type="checkbox"/>					
Verificare che l'accensione principale sia stata attivata	<input checked="" type="checkbox"/>					
Controllare il fusibile di alimentazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
La bobina della pellicola non è installata correttamente			<input checked="" type="checkbox"/>			
Controllare la selezione del tipo di pellicola		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
Controllare se il nastro trasportatore è danneggiato		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
Controllare se la ganascia di sigillatura è chiusa		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Verificare che l'albero della bobina sia nella posizione corretta		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Controllare la lama o il perno di guida		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Regolare la temperatura		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
Regolare il flusso d'aria			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Controllare se l'albero della bobina si è inceppato			<input checked="" type="checkbox"/>			
Rimuovere qualsiasi pellicola che causi il blocco				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Controllare lo scorrimento della pellicola sulla macchina				<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Contattare Storopack all'indirizzo: info@storopack.com		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	

## 11. Come sostituire i pezzi usurati

Consigliamo di eseguire una regolare manutenzione della macchina per garantire le condizioni di funzionamento ideali di AIRmove<sup>2</sup> di STOROpack. Con la dovuta cura e manutenzione, è possibile assicurare il miglior processo di imballaggio possibile. Bastano solo 10 minuti circa per la manutenzione e non serve nessuna conoscenza tecnica preventiva.



1. Per sostituire l'iniettore: Assicurarsi prima di aver scollegato la macchina dall'alimentazione.

Ruotare la manopola di sblocco in senso orario per sbloccare l'unità di sigillatura superiore.



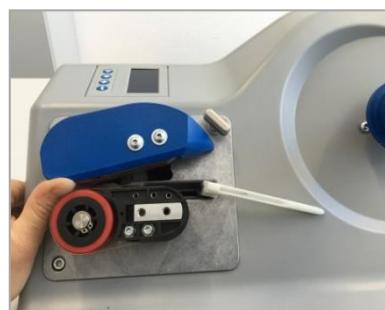
2. Adesso è possibile estrarre l'unità di sigillatura superiore.



3. Allentare le viti del coperchio con la chiave a brugola in dotazione.



4. Tenere aperta l'unità di sigillatura superiore.

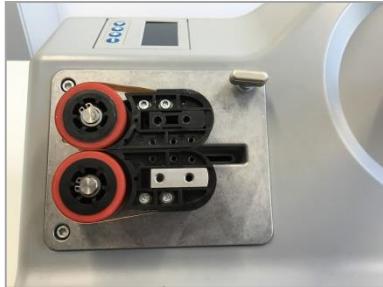


5. Estrarre l'iniettore sul lato destro.  
**Poiché è presente una lama attaccata all'iniettore, prestare la massima attenzione durante la sostituzione!!!**



6. Estrarlo dalla macchina e inserirne uno nuovo. Ruotare la manopola di sblocco in senso antiorario per bloccare l'unità di sigillatura superiore. Assicurarsi sempre che la manopola sia bloccata per garantire una

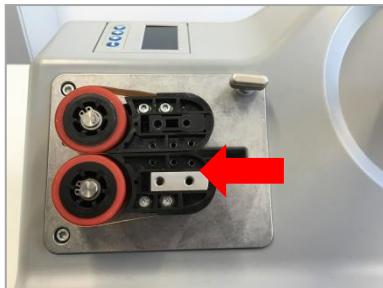
**sigillatura di qualità! Poiché è  
presente una lama attaccata  
all'iniettore, prestare la massima  
attenzione durante la  
sostituzione!!!**



7. Spingere prima l'unità di sigillatura superiore verso sinistra.



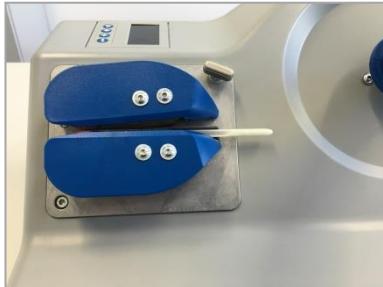
8. Rimuovere il nastro di teflon tenendo sollevata l'unità di sigillatura superiore e sostituire il nastro di teflon nello stesso modo.



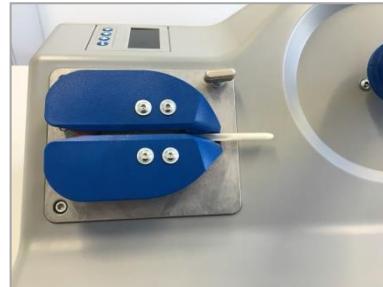
9. Spingere quindi la parte inferiore verso sinistra.



10. Rimuovere il nastro di teflon inferiore tenendo sollevata l'unità di sigillatura superiore e sostituire il nastro di teflon nello stesso modo.



11. Rimontare le protezioni blu. Ruotare la manopola di sblocco in senso antiorario per bloccare l'unità di sigillatura superiore.



12. Assicurarsi sempre che la manopola sia bloccata per garantire una sigillatura di qualità!



MEDIAPAC srl  
SS 11 Fracanzana, 23  
36054 Montebello (VI) Italia  
T +39 0444 649151 F +39 0444 649495  
[www.mediapac.it](http://www.mediapac.it) [info@mediapac.it](mailto:info@mediapac.it)  
Partita IVA 03828720247

Copyright © 2016 STOROpack GmbH + Co. KG.  
Tutti i diritti riservati.