

**FORNO A CAMPANA
PER TERMORETRAZIONE
DI IMBALLI IN FILM PLASTICO
TS32**





TS 32

UN SISTEMA EFFICIENTE
E INNOVATIVO PER
TERMORETRARRE L'IMBALLO DEI VOSTRI BANCALI

Forno a campana con alimentazione a gas o elettrica, adatto a confezionare prodotti palletizzati, a conferire loro stabilità di imballaggio e buona protezione dagli agenti atmosferici. Il sistema brevettato di campana coibentata dotata di chiusura inferiore riduce la dispersione del calore e i consumi energetici.

TS32/G. IL MIGLIOR RAPPORTO PREZZO/PRESTAZIONI!

Il **basso costo di esercizio**, fa della versione a GAS la più apprezzata per la grande efficienza e i perfetti risultati di termoretrazione.

Il modello TS32/G, provvisto di pannelli catalitici, non emette gas nocivi durante il ciclo di lavoro.



TS32/G. Pannelli catalitici

Sistema di riscaldamento tramite pannelli catalitici a generazione di calore sotto forma di raggi infrarossi in **assenza di fiamma**.



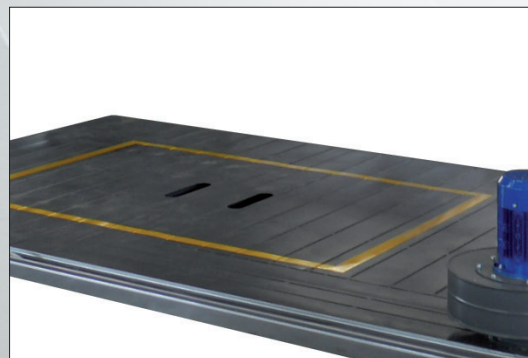
TS32/E. Pannelli elettrici radianti

Sistema di riscaldamento tramite pannelli elettrici radianti.



Sistema di chiusura brevettato

Dispositivo di chiusura della camera di termoretrazione che permette un notevole risparmio energetico e un minor tempo di riscaldamento.



Sistema di aspirazione

Dispositivo di aspirazione applicato alla base del forno per favorire l'ancoraggio del film alla parte inferiore del bancale.



TS32/G. Quadro Gas

Il doppio circuito di alimentazione del forno TS32/G è dotato di pressostati che interrompono l'erogazione in caso di pressioni anomale.



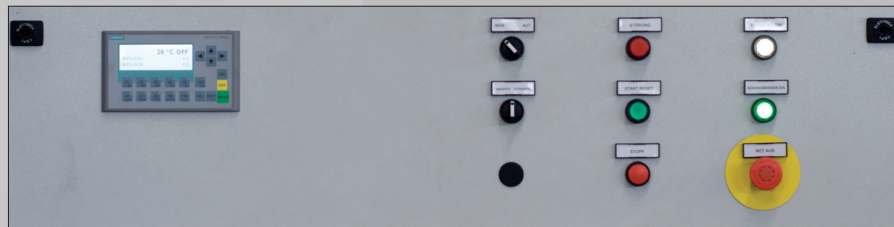
TS32 AUTOMATICO

In entrambe le versioni, il forno TS32 può essere integrato in linee automatiche di imballaggio, **raddoppiando** la cadenza oraria di produzione!

Impianto equipaggiato con fotocellule di sicurezza e reti di protezione perimetrali (h. 200 cm)

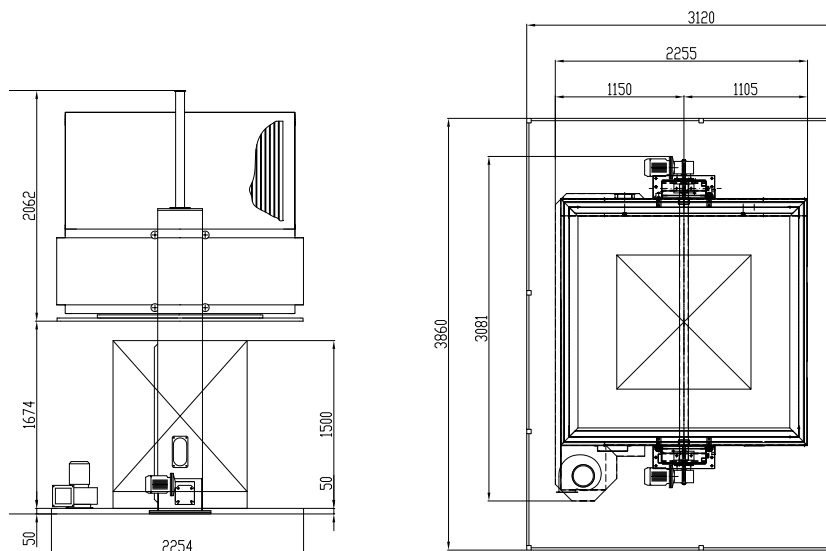
L'installazione di reti di sicurezza è resa obbligatoria dalla direttiva macchine 2006/42/CE





Pannello di controllo

Il quadro di comando dei forni TS/32 è dotato di pannello elettronico di ultima generazione.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	TS/32 G	TS/32 E
Alimentazione elettrica	400 V, 50 Hz (trifase+N+T)	400 V, 50 Hz (trifase+N+T)
Potenza elettrica installata	48 kW	45 kW
Tipo di alimentazione	Gas Naturale, GPL, Metano	Elettrica
Pressione di alimentazione Gas Naturale	20 mbar	/
Pressione di alimentazione GPL	100 mbar	/
Potenza elettrica	/	40 kW
Tempo di preriscaldamento	30 min. circa	30 min. circa
Temperatura di esercizio	200°C +/-5%	200°C +/-5%
Dimensione standard pallet	L=1200; W=1200; H=1500	L=1200; W=1200; H=1500
Produzione	20 pacchi/ora	20 pacchi/ora
Consumo Gas Naturale per 20 pacchi	4,5 nm ³ /ora	/
Consumo GPL per 20 pacchi	4 kg/ora	/
Consumo Elettrico per 20 pacchi	/	30 kW

SU RICHIESTA

- Rulliere
- Sollevatore
- Pannello touch screen



MEDIAPAC srl SS 11 Fracanzana, 23 36054 Montebello Vicentino (VI) T +39 0444 649151 F +39 0444 649495

www.mediapac.it - info@mediapac.it